

CATALOGUE



ÉQUIPEMENTS POUR LE RECHAPAGE ET LA RÉPARATION DES PNEUMATIQUES



PRESENTATION



POUR NOUS CONTACTER

ZI Les Frères Lumière
4 Rue Charles Cros
95320 SAINT LEU LA FORET
FRANCE

Tel : +33 (0)1 30 40 98 42

Fax : +33 (0)1 30 40 99 89

contact@rts-france.fr

www.rts-france.fr

Depuis 1978, **RTS France SA** est concessionnaire exclusif pour les pays francophones d'Afrique noire et les départements d'Outre-Mer du système de rechapage de pneumatiques Poids lourd par anneau pré-moulé et pré-vulcanisé, procédé mis au point et breveté par la société **MARANGONI**.



Dans chacun des territoires de la zone géographique ci-dessus mentionnée, **RTS France SA** est en mesure de concéder à un sous-concessionnaire, sous la forme contractuelle d'une franchise industrielle, le droit d'utiliser les inventions brevetées et le « know-how » technique du procédé de rechapage par anneau.

Dans cet esprit, nous nous engageons, au-delà de la fourniture des équipements, outillage et matières premières de la marque italienne, à assurer la formation des opérateurs et à assister le rechapeur sur le plan technique et commercial si nécessaire.

En-dehors de ce système précis de collaboration propre à l'anneau et à son utilisation, **RTS France SA** est à même de fournir également tout rechapeur en bandes de roulement, produits et accessoires de rechapage.

D'autre part, depuis sa création et sans exclusion géographique, **RTS France SA** distribue également, les produits **MAE** (chambres de cuisson, enveloppes, membranes et accessoires) et représente la société **MATTEUZZI** qui fait partie des leaders mondiaux dans le domaine des équipements pour le rechapage, en particulier N° 1 de la râpeuse à commande numérique dont le 1000^{ème} exemplaire a été vendu fin 2012.



Après plusieurs années d'expérience, nous accompagnons au mieux les professionnels du rechapage dans leur entreprise, notamment en terme de qualité. A la demande des rechapeurs, nous mettons en place des systèmes de management qualité permettant l'obtention d'une homologation ECE 109 et/ou une certification ISO 9001.

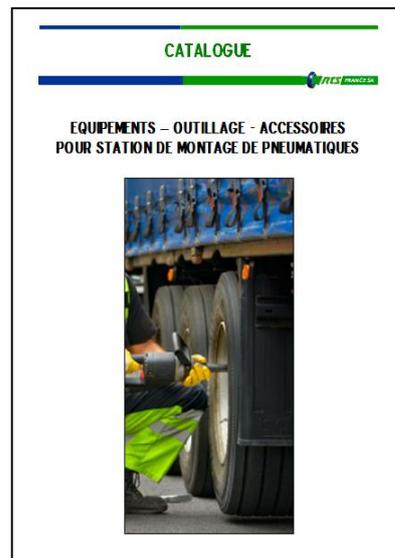
Enfin, nous collaborons avec plusieurs partenaires grossistes pour fournir des pneumatiques toutes catégories et dimensions, ainsi qu'une large gamme d'équipements, outillage et consommables pour leur réparation et maintenance.

PRESENTATION



Vous retrouverez essentiellement dans le présent catalogue le descriptif des équipements et accessoires que nous proposons pour le rechapage à froid et à chaud des pneumatiques Tourisme, 4x4, Camionnette, Poids lourd et Avion.

Consultez également nos autres catalogues complémentaires



Inspectrice écarteuse 10/16 EXPORT

Pour inspecter les pneus Tourisme de 12 ϕ à 17 ϕ

Puissance installée : 0.80 kw

Productivité : 40 à 60 pneus / h

Dimensions mm : 700 L. x 780 l. x 1100 h.

Poids : 125 kg



Inspectrice écarteuse 10/16 - M

Pour inspecter les pneus Tourisme et petit poids-lourd de 13 ϕ à 17.5 ϕ (215/75R17.5+inclus).

Puissance installée : 1.10 kw

Productivité : 40 à 60 pneus / h

Dimensions mm : 950 L. x 800 l. x 1200 h.

Poids : 198 kg



Inspectrice à mandrin rotatif RAS12/17.5 "

Pour inspecter les pneus Tourisme de 12 ϕ à 17 ϕ 5 ϕ

Production moyenne : 50/60 pneu/h

Puissance installée : 1.20 Kw environ

Alimentation air : 6 bar

Absorption de l'air comprimé : 5NI/cycle

Dimension mm : 1300 L. x 600 l. x 1600 h.

Poids net : 190 Kg



Inspectrice sous pression RAS 10/16

Pour inspecter et ébarber les pneus Tourisme et Camionnette de 10 ϕ à 18 ϕ

380V Ë 50 Hz

Avec flasques 13-14-15 ϕ et 16-17 ϕ

1 à 2 vitesses de rotation

Pression de gonflage maximale : 3 bar

Puissance installée : 1.1 kw

Alimentation air : 8 bar

Dimensions mm : 1800 x 820 x 1 360 h

Poids : 410 kg

Inspectrice sous pression RAS 10/22

Pour inspecter et ébarber les pneus Tourisme et Camionnette de 13 ϕ à 20 ϕ

380V \bar{E} 50 Hz

Avec flasques 13-14-15 ϕ et 16-17 ϕ

1 à 2 vitesses de rotation

Pression de gonflage maximale : 3 bar

Puissance installée : 1.1 kw

Alimentation air : 8 bar

Dimensions mm : 2300 L. x 1000 l. x 1 600 h.

Poids : 600 kg



Plusieurs dimensions de flasques de 10 ϕ à 22 ϕ disponibles à la demande pour inspectrices sous pression RAS 10/16 et RAS 10/22.

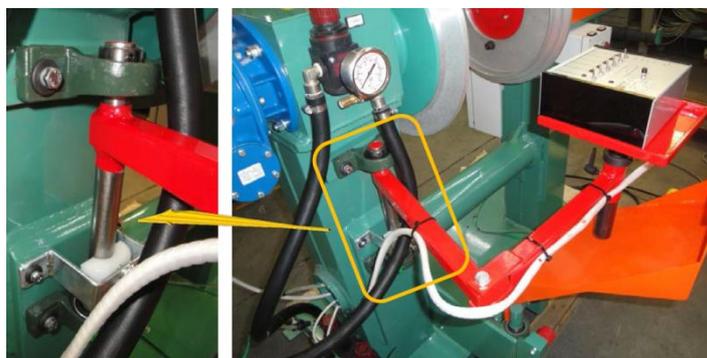
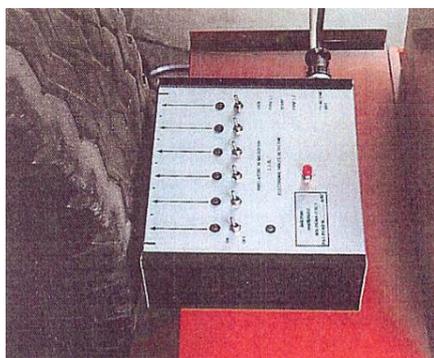
A partir de 17 ϕ flasques en ACIER et non ALU.

La solidité du bâti de ces machines ainsi que les dispositifs conformes aux normes CE permettent à l'opérateur de travailler en toute sécurité.



Accessoire optionnel pour inspectrices RAS 10/16 et RAS 10/22

- Electric Hole Detector EHD - Détecteur de trous avec dispositif de fixation



Inspection au niveau du sommet et des flancs (opérations non simultanée)

La présence du trou est signalée à l'opérateur par une alarme, localisée par un voyant lumineux et la rotation du pneu s'arrête.

A utiliser à l'abri du vent.

Inspectrice rotative écarteuse 540/2

Pour inspecter les pneus de 14 ϕ à 24 ϕ
Avec éclairage interne permettant d'effectuer des réparations éventuelles à l'intérieur du pneu.
Deux vitesses de rotation
Puissance installée : 4 HP
Dimensions mm : 1750 L. x 1450 l. x 1250 h.
Poids : 540 kg

En variante : Modèles disponibles pour
- pneus Avion 52x20.5-23 ϕ (540/2. AVIO)
- pneus Tracteur 20.8-38 ϕ (540/2. TRACTOR)



Inspectrice verticale écarteuse

Conçu pour mettre le pneu dans différentes positions appropriées afin de faciliter les inspections visuelles et les réparations. Accessibilité et ergonomie idéales (hauteur réglable).

2 sens de rotation
Puissance installée : 0.37 KW
Air comprimé : 38 NI / cycle
Poids : 320 kg

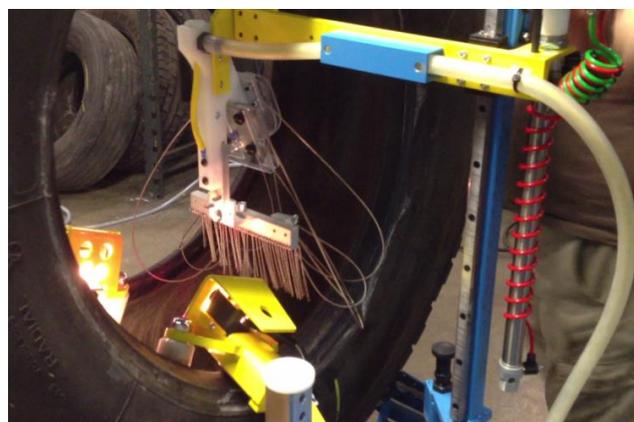


En variante : Modèle pour pneus Avion de 24 x 7.7 ϕ à 1400x530R23

Accessoire optionnel pour Inspectrice 540/2 et Inspectrice verticale écarteuse
Testeur électronique SPECTRA - Détecteur permettant d'identifier les éventuels trous de clous, coupures, porosités ou encore des réparations percées.



Inspectrice 540/2 & testeur SPECTRA



Inspectrice verticale écarteuse
& testeur SPECTRA



Plusieurs dimensions de sondes disponibles :

Sonde STANDARD L=195mm (315/80-22.5)

Sonde WIDE BASE L=255mm (385/65-22.5)

Sonde LIGHT TRUCK L=130mm (205/215-17.5)

Sonde BUS L=175mm (275/70-22.5)

Inspectrice G100

Pour inspecter les pneus poids-lourd sous pression.

Fournie avec un jeu de flasques de 20 ϕ à 22.5 ϕ
3 pressions de gonflage (2 - 5 - 8 bar)
2 vitesses de rotation
Section max. pneu : 515 mm.
Diamètre externe max. pneu : 1150 mm.

Alimentation en air comprimé : 10 bar (150 PSI).
Absorption de l'air comprimé : 1400 NI / cycle
Puissance totale installée : 4 HP
Dimensions mm : 2700 L. x 1400 l. x 2000 h.
Poids : 2 190 kg



Inspectrice G100XL

Pour inspecter les pneus poids-lourd sous pression avec cabine et réservoir d'air.



Fournie avec un jeu de flasques de 20 ϕ à 22.5 ϕ
Pression max. de gonflage 10 bar
2 vitesses de rotation

Section max. pneu : 600 mm.
Diamètre externe pneu : 700 à 1500 mm.

Puissance totale installée : 3 HP
Alimentation en air comprimé : 10 bar (150 PSI)
Poids : 5 700 kg

La solidité de ces structures et les dispositifs de protection contre les accidents permettent à l'opérateur de travailler en toute sécurité.

Accessoires optionnels pour inspectrices G100 et G100XL

- Electric Hole Detector EHD pour détection de trous (voir page 3)
- Autres dimensions de flasques de 15 ϕ à 19.5 ϕ

Inspectrice écarteuse MT

Pour inspecter les pneus Génie Civil.

Plusieurs modèles disponibles selon la dimension des pneus de 20 ϕ à 57 ϕ



INSPECTRICES - Poids lourd



Les appareils de test par shearographie sont des systèmes de pointe pour contrôler la structure interne des pneus aussi bien avant qu'après rechapage. Ils permettent d'identifier des séparations de nappes métalliques mais aussi des déformations ou encore une sous-vulcanisation du pneu.

Après génération d'une sous-pression dans la chambre de test, la mesure holographique permet de mettre en évidence les défauts de manière fiable et micrométrique par déformation de l'air occlus.



Cette technique est utilisée aussi bien pour les pneus Tourisme que Poids lourd et Avion.

Appareil INTACT® 1200-1

Pour inspecter les pneus poids-lourd radiaux ou diagonaux par shearographie.

Enceinte de test avec table basculante de chargement / déchargement

Unité de vide : FPZ K06-MS, 4.5 m³/min. at 50 mbar, 2.2 kW

Reconnaissance automatique de la dimension du pneu par capteurs opto-électroniques

Système de mesure à diodes laser changeables

Têtes de mesure sans entretien avec caméras vidéo CCD calibrées haute résolution

Système de refroidissement de l'unité de commande

Système de diagnostic automatique avec bloc de vérification intégré

Logiciel d'analyse d'image et interface utilisateur

Service à distance via connexion internet

Capteurs :	1 (2 en option)
Productivité :	9 pneus / h (talon à talon) 30 pneus / h (épaule à épaule)
Dimension des pneus :	Ø int. min. 1200 Ø ext. max 1230 mm Largeur max. 510 mm
Dimension des défauts :	à partir de 1 mm
Raccordements externes :	360-500V, 25A - 6 bar, 20l/min.
Dimensions mm :	3300 L. x 2200 l. x 2100 h.
Poids :	3 200 kg



INSPECTRICES - Poids lourd



Appareil INTACT® V20

Pour inspecter les pneus poids-lourd radiaux ou diagonaux par shearographie.

Enceinte de test avec chargement / déchargement manuel
Unité de vide : FPZ K06-MS, 8.4 m³/min. at 50 mbar, 4 kW
Reconnaissance automatique de la dimension du pneu par capteur
Système de mesure à diodes laser changeables
Têtes de mesure sans entretien avec caméras vidéo CCD calibrées haute résolution
Test automatique de l'appareil complet
Logiciel d'analyse d'image et interface utilisateur
Service à distance via connexion internet

Capteurs :	3 avec laser IR intégré
Productivité :	20 pneus / h (talon à talon)
Dimension des pneus :	Ø int. min. 1500 Ø ext. de 750 à 1280 mm Largeur de 150 à 520 mm
Dimension des défauts :	à partir de 1 mm
Raccordements externes :	360-500V, 16A - 6 bar, 20l/min.
Dimensions mm :	2420 L. x 1800 l. x 2100 h.
Poids :	2 950 kg



Appareil INTACT® 1200-2

Pour inspecter les pneus poids-lourd radiaux ou diagonaux par shearographie.

Enceinte de test avec table basculante de chargement,
flipper pour retourner le pneu automatiquement, unité de déchargement
Unité de vide : FPZ K06-MS, 4.5 m³/min. at 50 mbar, 2.2 kW
Reconnaissance automatique de la dimension du pneu par capteurs opto-électroniques
Système de mesure à diodes laser changeables
Têtes de mesure sans entretien avec caméras vidéo CCD calibrées haute résolution
Système de refroidissement de l'unité de commande
Système de diagnostic automatique
Logiciel d'analyse d'image et interface utilisateur
Service à distance via connexion internet

Capteurs :	2
Productivité :	18 pneus / h (talon à talon) 60 pneus / h (épaule à épaule)
Dimension des pneus :	Ø int. min. 1200 Ø ext. max 1230 mm Largeur max 500 mm
Dimension des défauts :	à partir de 1 mm
Raccordements externes :	380-480V, 25A . 6-10 bar, 20l/min.
Dimensions mm :	6700 L. x 2200 l. x 2100 h.
Poids :	3 200 kg



INSPECTRICES - Poids lourd



Appareil INTACT® 1200-4

Pour inspecter les pneus poids-lourd radiaux ou diagonaux par shearographie.

Enceinte de test avec chargeur et basculeur, déchargement passif

Unité de vide : FPZ K06-MS, 4.5 m³/min. at 50 mbar, 2.2 kW

Reconnaissance automatique de la dimension du

pneu par capteurs opto-électroniques

Système de mesure à diodes laser changeables

Têtes de mesure sans entretien avec caméras vidéo

CCD calibrées haute résolution

Système de refroidissement de l'unité de commande

Système de diagnostic automatique

Logiciel d'analyse d'image et interface utilisateur

Service à distance via connexion internet



Capteurs :	4 avec laser IR intégré
Productivité :	30 pneus / h (talon à talon) 1200 pneus / h (épaule à épaule)
Dimension des pneus :	Ø int. min. 1600 Ø ext. max 1230 mm Largeur max 505 mm
Dimension des défauts :	à partir de 1 mm
Raccordements externes :	360-500V, 25A . 6 bar, 20l/min.
Dimensions mm :	5100 L. x 2200 l. x 2100 h.
Poids :	3 850 kg

Râpeuse RAS 45 - A

Râpeuse automatique à gabarit pour pneus Tourisme, camionnette, petits Poids lourds de 10ϕ à 17.5ϕ

Fournie avec :

Unité de brossage des flancs

Système de refroidissement des lames de râpage

1 jeu de flasques de 12ϕ à 16ϕ et 1 jeu de gabarits.

Productivité moyenne : 40 à 45 pneus/h

Puissance totale installée : 22 Kw

Puissance totale moteur : 25 HP

Alimentation en air comprimé : 6-8 bar (90-120 PSI)

Absorption de l'air comprimé : 160 NI / cycle

Dimensions mm : 2650 L. x 2260 l. x 2160 h.

Poids: 1 480 kg

Diamètre externe (min et maxi) : 500 mm. à 800 mm



Accessoires optionnels

- Mesureur électronique de circonférence
- Autres dimensions de flasques jusqu'à 18ϕ

Râpeuse RAS 45 Æ DC ULTRA

Râpeuse à commande numérique pour pneus Tourisme, camionnette, petits Poids lourds de 10ϕ à 17.5ϕ
Mémorisation jusqu'à 2000 programmes de râpage adaptés pour rechapage à chaud et à basse température.

Fournie avec :

Groupe automatique de brossage des flancs

Système de refroidissement des lames de râpage

1 jeu de flasques de 12ϕ à 16ϕ au choix.

Productivité moyenne : 50 à 80 pneus/h

Puissance totale installée : 35 HP

Alimentation en air comprimé : 10 bar (150 PSI)

Absorption de l'air comprimé : 160 NI / cycle

Dimensions mm : 2700 L. x 2300 l. x 2400 h.

Poids: 2 700 kg

Diamètre externe pneu : de 500 à 850 mm

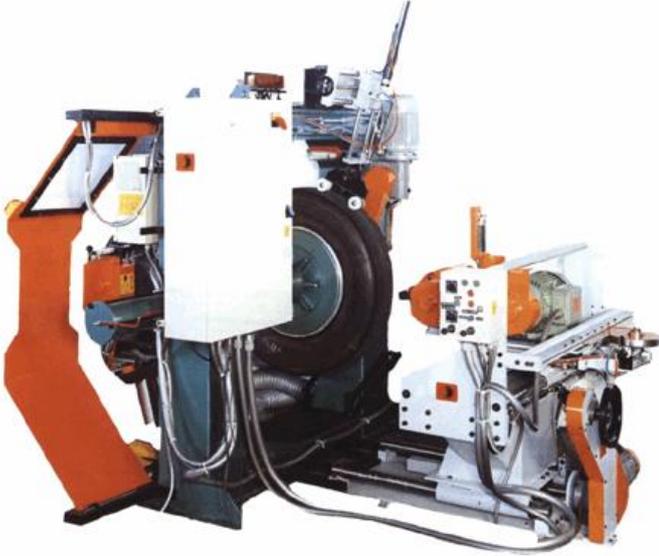


Accessoires optionnels

- Mesureur électronique de circonférence
- Electric Hole Detector EHD pour détection de trous (voir page 3)
- Cabine d'insonorisation et de sécurité (bruit, fumées, poudrette).

Râpeuse RAS 30 Top & Full cap

Râpeuse automatique d'épaule à épaule pour pneus Tourisme et Poids lourd, de 14 ϕ à 24 ϕ (dont pneus Super Single), adaptée pour le rechapage à chaud et à basse température.



Fournie avec 4 gabarits radial / diagonal
et 1 jeu de flasques 20/22.5 ϕ
Bras manuel de râpage / brossage avec moteur
5.5 HP ou 12.5 HP
Mesureur mécanique de circonférence

Productivité moyenne : 12 pneus/h.

Accessoires optionnels

- Mesureur électronique de circonférence
- BEC 90, détecteur de ceinture métallique
- EHD détecteur électronique de trous
- Châssis adapté pour le contrôle sous pression jusqu'à 8 bar
- Autres dimensions de flasques de 16 ϕ à 24 ϕ

Râpeuse RAS 80

Râpeuse automatique à gabarit talon-talon pour pneus Tourisme et Poids-lourd de 12 ϕ à 24 ϕ (dont pneus Super Single) adaptée pour le rechapage à chaud et à basse température.



Fournie avec 12 gabarits différents
et 1 jeu de flasques 20/22.5 ϕ
Bras manuel de râpage / brossage avec
moteur 12.5 HP

Productivité moyenne : 20 à 25 pneus /h
Puissance totale installée : 46.5 HP
Puissance moteur tête de râpage : 30 HP
Alimentation air comprimé : 10 bar (150 PSI)
Absorption de l'air comprimé : 600 NI / cycle
Dimensions mm : 3200 L. x 2900 l. x 2750 h.
Poids : 2 910 kg

Diamètre externe pneu : de 515 à 1250 mm

Accessoires optionnels

- Cabine d'insonorisation et de sécurité (bruit, fumées, poudrette).
- BEC 90, détecteur de ceinture métallique
- EHD, détecteur électronique des trous, jumelé avec deux pressions de gonflage
- Groupe automatique de brossage des flancs
- Mesureur mécanique ou électronique de circonférence
- Autres dimensions de flasques de 12 ϕ à 24 ϕ

Râpeuse RAS 90 È DC4 ULTRA

Râpeuse à commande numérique pour pneus Tourisme et Poids-lourd jusqu'à 445R22.5 " et 495/45R22.5" (de 14" à 24.5") pour rechapage à chaud et à basse température.

Gonflage du pneu de 1.5 à 2.5 bar

Système automatique de centrage des pneus et correction de râpage

Détecteur de ceinture métallique \pm EC 90 \varnothing permettant de modifier le diamètre de pneu pré-sélectionné en fonction de l'épaisseur requise de caoutchouc résiduel au-dessus du breaker.

Fournie avec 1 paire de flasques 20/22.5 \varnothing

PC industriel avec écran couleur tactile 15 \varnothing

2 ports USB pour sauvegarde des données et mise à jour du logiciel

Système d'autodiagnostic et de dépannage

Productivité moyenne : 18 à 28 pneus/h

Puissance totale installée : 75 HP

Moteur tête de râpage : 40 HP

Alimentation air comprimé : 8 bar (120 PSI)

Absorption de l'air comprimé : 600 NI / cycle

Dimensions mm : 4200 L. x 3900 l. x 3000 h.

Poids : 4 000 kg



Accessoires optionnels

- Groupe automatique de brossage de flancs
- EHD détecteur électronique de trous
- Dispositif de mesure de circonférence « LASER 300 » (au centre du sommet ou aux épaules)
- Bras manuel de râpage/brossage avec moteur 5.5 HP ou 12.5 HP
- Lift pneumatique pour chargement / déchargement du pneu et ouverture / fermeture flasques
- Cabine d'insonorisation et de sécurité (bruit, fumées, poudrette).

En variante : **Râpeuse RAS 90 DC4 AVIO** pour pneus Avion



Diamètre interne pneu : 10 \varnothing à 28 \varnothing
Diamètre externe pneu : 23 \varnothing à 56 \varnothing
Section pneu : 6+ à 22+
Largeur talon : 4+ à 18+

Râpeuse RAS 98E É ULTRA

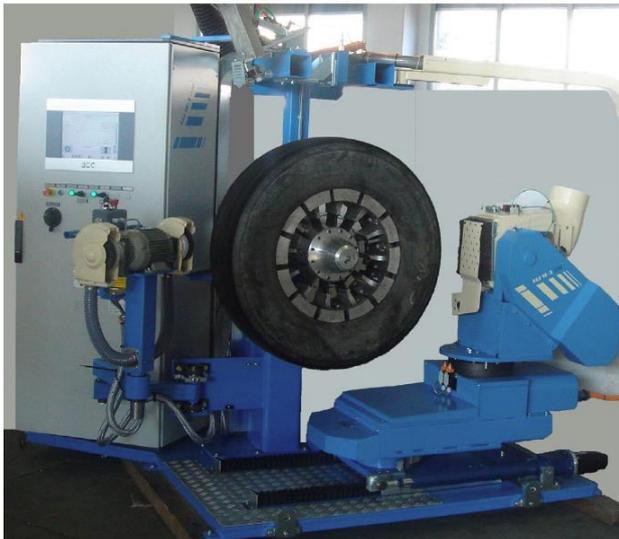
Râpeuse à commande numérique avec mandrin expansible pour pneus Tourisme et Poids-lourd jusqu'à 445R22.5 "et 495/45R22.5" (de 14" à 24.5").

Fournie avec 1 mandrin 20/22.5

PC industriel avec écran couleur tactile 15"

2 ports USB pour sauvegarde des données et mise à jour du logiciel

Système d'autodiagnostic et de dépannage



Production moyenne: 18 à 30 pneus/h
Puissance totale installée: 48 Kw (65 HP)
Alimentation en air comprimé : 10 bar (150 PSI)
Absorption de l'air comprimé : 600 NI / cycle
Dimensions mm : 3129 L. x 2688 l. x 2672 h.
Poids : 2 480 kg

Accessoires optionnels

- Lift à câble
- Groupe automatique de brossage de flancs
- Détecteur de ceinture métallique BEC 90
- Dispositif de mesure de circonférence « LASER 300 » (au centre du sommet ou aux épaules)
- Bras manuel de râpage/brossage avec moteur 2 HP, 5.5 HP ou 7.5 HP
- Autres dimensions de mandrins expansibles disponibles

Filtres à manches et collecteurs de caoutchouc

Permettent de récupérer la poudrette de caoutchouc issue du rechapage.

Ces filtres comprennent :

- 1 ventilateur
- Une série de manches filtrantes
- Un ou plusieurs sacs collecteurs de poussière en PVC

Quelques configurations possibles :

Manches filtrantes	Puissance totale installée HP	Sacs de collecte	Surface (m ²)	Dimensions L. x l. x h. (mm)
18	4	2	22	1480 x 780 x 3900
27	7.5	3	33	2170 x 780 x 3900
36	7.5	4	45	2880 x 780 x 3900



D'autres alternatives disponibles sur demande

Ces filtres sont généralement positionnés hors du local car relativement encombrants et bruyants. Des tuyaux d'aspiration permettent de véhiculer la poudrette jusqu'aux filtres depuis les principaux postes producteurs de déchets : au râpage (tête de râpage et unité de brossage des flancs) et au débridage.



Brosseuse BBM

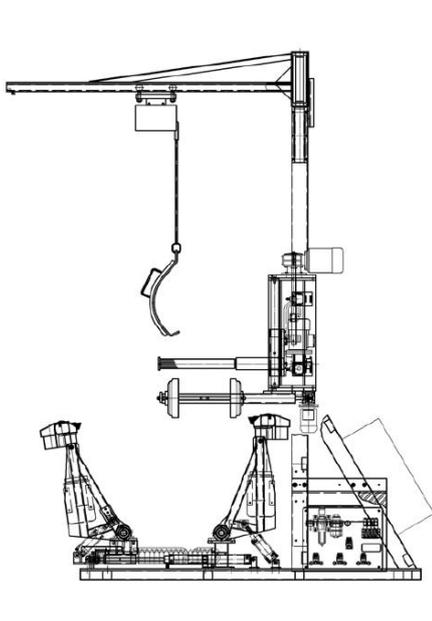
Groupe de brossage de flancs pour pneus Tourisme et Camionnette de 10 ϕ à 16 ϕ
Permet le nettoyage des talons des pneus pour une esthétique parfaite des produits finis.



Productivité moyenne : 60 à 70 pneus/h
Puissance totale installée : 3 HP
Alimentation en air comprimé : 6 bar (90 PSI)
Absorption de l'air comprimé : 600 NI / cycle
Dimensions mm : 1500 L. x 1100 l. x 1600 h.
Poids : 280 kg

Brosseuse BBM TRUCK

Permet de brosser simultanément les tringles / talons des pneus Poids lourds de 17.5+ à 22.5+
La machine est munie d'un palan DEMAG MANULIFT pour faciliter les opérations de chargement / déchargement du pneu.



Productivité moyenne : 20/30 pneus/h
Puissance totale installée : 3 HP
Alimentation air comprimé : 6 bar
Absorption air comprimé : 600 NI / cycle
Dim. mm : 1500 L. x 1100 l. x 1600 h.
Poids : 280 kg

Monorail de préparation

Tout au long de l'étape de préparation des carcasses, le monorail permet leur déplacement d'un poste à l'autre sans jamais toucher le sol, évitant ainsi le contact avec toute impureté.

Ce système permet d'optimiser le flux de production et de respecter les normes de qualité. L'implantation des équipements peut varier en fonction de la configuration du local par combinaison de rails linéaires, courbes, aiguillages et supports (sur mesure).



Monorail de chargement autoclave

Le monorail de chargement facilite l'application des enveloppes externe / interne, la mise sous vide des pneus et leur transfert dans l'autoclave tout en optimisant le temps entre deux cuissons. La longueur de rails est définie en fonction de la capacité de l'autoclave et comprend un système de mise à vide avec :

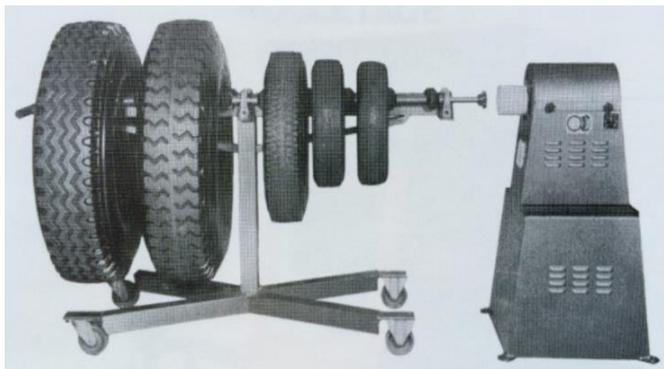
- 1 pompe à vide 40m³/h avec filtre, réservoir et panneau de commande
- 1 rampe de mise à vide (6, 11, 16, 22 ou 24 connexions) avec flexibles et raccords mâle-femelle
- 1 flexible extra long desservant la table FC pour enveloppe



Chariot type RAPID

Chariot sur roulettes pour manutention des pneus en l'absence de monorail.

De capacité 4 pneus Poids lourds ou 8 pneus Tourisme (également disponible pour pneus jusqu'à 23.5x25 ϕ).



Couplé à une colonne tournante avec pédale pour mise en rotation des pneus, il permet d'effectuer les opérations de débridage, mise en dissolution et rebouchage.



Station rotative avec bras basculant pneumatique

Pour le débridage (avec système d'aspiration centrifuge), la mise en dissolution des pneus (avec moteur antidéflagrant) et le rebouchage des blessures débridées.

Intégration de la station au monorail. Commande de rotation par pédale.



Skiver complet

Machine pour le débridage des blessures du pneu avec :

Inclinaison de l'axe de rotation à plus de 30° de chaque côté

Aspiration de la poudrette

Réduction du temps de travail de 50%



Puissance installée : 1 kW
Pression d'utilisation : 6-8 bar
Diamètre de râpe : 75 mm
Vitesse de râpe : 7500 tr/mn
Puissance d'aspiration : 59 l./s

Easy Skiver

Machine ergonomique permettant le débridage des blessures de talon à talon avec deux outils



Commande bi-manuelle sécurisée pour rotation des outils, contrôle de rotation du pneu (2 sens) et inclinaison (+/- 20°)

Facile à manipuler avec bras pivotant et zéro gravité

Travail de meilleure qualité, moins fatigant et productivité accrue (+50%)

Peut être installé sur tout type de monorail mais également disponible sur support séparé

Table inclinable 24"X500

Réglable en hauteur et écarteur intégré.



Table rotative 10°/85°

Disponible aussi dans une configuration pour les pneus avion.



Élévateur écarteur pour pneus poids lourds

Support pour pneus jusqu'à R22.5

Alimentation : 220V 50/60HZ

Voltage lampe : 12V

Hauteur de levage : 800 mm

Pression air : 8-10 bar

Poids brut : 170kg



Élévateur écarteur pneumatique MPL

Rotation motorisée du pneu poids lourd

Hauteur ajustable avec lift

Air comprimé 6-8 bar

Peut être intégré à une ligne de monorail



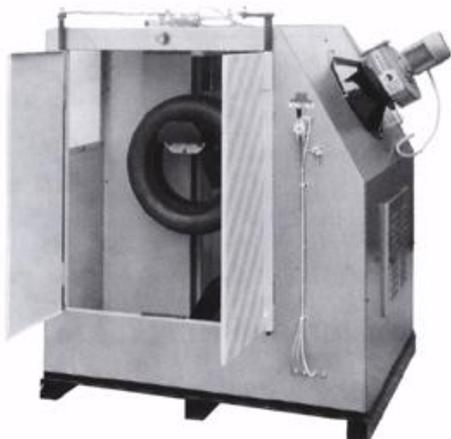
Élévateur de pneus Génie Civil

Pour diverses opérations

Disponibles pour pneus de 24" à 57"

CM2 AIRLESS

Machine automatique de dissolution pour pneus Tourisme de 4.40X10 à 6.50X60" avec cabine.



CM3AIRLESS

Machine automatique de dissolution pour pneus Tourisme et poids lourds de 14" à 24".



En variante : modèle pour pneus Avion

Cabine de mise en dissolution

Cabine avec aspiration et protection « SCREEN AIR ».

Possibilité de la positionner sur un monorail de préparation



Réservoir INOX 3X50L AIRLESS

Réservoir pour pulvériser la dissolution en l'absence totale d'air.

Constitué d'un agitateur électrique à air antidéflagrant et d'un système « AIRLESS » (pompe de pulvérisation, pistolet) afin d'éviter tout contact de l'air avec le produit.



Extrudeuse BLACK SWAN 3000

Applicateur automatique de gomme de liaison avec unité d'alimentation automatique, unité de tempérage et transducteur de pression sur la tête.

Détection automatique du profil râpé par système laser

Compensation automatique de tout profil asymétrique

Application des bandes étroites uniquement où cela est nécessaire (réduction du gaspillage de matières)

Adapté pour pneus de diamètre 660 à 1260mm et de largeur 130 à 500mm.

L'ensemble du processus est automatique et l'opérateur doit seulement assurer les activités manuelles de chargement / déchargement et la sélection du programme.

- Extrudeuse verticale diamètre 35 mm . 1.38φ
- Unité de serrage extensible pour les pneus
- Ordinateur industriel avec écran tactile 15φ
- 1 mandrin expansible (dimension à définir)
- Productivité : 24 pneus / h sol à sol
- Durée moyenne du cycle (pour pneu 315/80-22.5) :
 - Gonflage / dégonflage (30 secondes)
 - Application de gomme épaule à épaule (2 minutes)

Dim. mm : 2320 L. x 2510 l. x 1845 h.

Poids : 2600 kg



Par rapport à la gomme de liaison pré-calandree :

- Utilisation réduite de la dissolution
- Meilleure adhérence due à la fraîcheur de la gomme
- Réduction des coûts due à l'absence de coupe et de gestion de différents rouleaux
- La gomme de liaison pour les épaules n'est pas appliquée séparément
- Coût de gomme d'alimentation moins élevé que celui de la gomme de liaison

Habilleuse RINGREADER 1000 S

Habilleuse pour l'application des anneaux pré-vulcanisés.

Gonflage et alignement du pneu sur le mandrin hydraulique
 Rouletage de la gomme de liaison pour chasser l'air et permettre une adhésion sans tension ni pli
 Centrage de l'anneau sur le pneu par système laser (expanseur à 8 griffes et 8 pistons d'alignement)
 Pressage automatique de l'anneau sur la gomme de liaison (8 pistons presseurs)
 Rouletage radial de l'anneau avec diminution de vitesse au niveau des épaules
 Dégonflage du pneu en fin de cycle

Les seules fonctions effectuées par l'opérateur sont les suivantes :

- Chargement / déchargement du pneu sur le mandrin
- Pose de l'anneau sur les griffes d'expansion
- Coupe de la gomme de liaison à bonne longueur
- Retrait du polyéthylène de protection en tournant le pneu au moyen de la pédale

Unité de fixation et d'extension octogonale de pression pour anneaux

Système de centrage manuel (LASER)

2 Pédales de commande pour sens de rotation du pneu

Mandrin 19,5 / 22,5 "x 230mm

8 Griffes pour anneaux max. 390mm

Ecran tactile

Assistance technique à distance

Barrières de sécurité



Puissance totale installée: 4.7 KW
 Alimentation: 400 / 460 V - 50 / 60 HZ
 Alimentation en air comprimé 6-8 bar
 Productivité : 8 pneus/heure

Diamètre max du pneu: 1260 mm
 Diamètre min du pneu: 660 mm
 Largeur max de l'anneau: 390 mm
 Largeur min de l'anneau: 150 mm
 Adaptées pour pneus de 15" à 24.5"
 Dim. mm : 2650 L. x 3500 l. x 2250 h.
 Poids: 2300 kg

En option

Système de refroidissement de l'armoie électrique

Unité d'application manuelle de la gomme de liaison

Transformateur multi tension

Mandrins supplémentaires

Habilleuse RINGREADER 2500

Habilleuse automatique pour l'application des anneaux pré-vulcanisés.

Elle est en mesure d'effectuer les mêmes opérations que la version 1000 S mais aussi de mesurer la circonférence du pneu râpé pour permettre la pré-sélection automatique des paramètres.

- Haute précision : contrôles CNC
- Système de centrage manuel (LASER) avec deux pédales
- Mandrins 19,52 / 22,5 "x 230mm
- Assistance technique par connexion à distance
- Ecran tactile



Puissance totale installée : 7.5 KW
 Alimentation : 400 / 460 V - 50 / 60 HZ
 Alimentation en air comprimé 8-12 BAR
 Consommation d'air : 4200 NL/H
 Productivité : 15 pneus/heure

Diamètre max du pneu : 1260 mm
 Diamètre min du pneu : 660 mm
 Largeur max de l'anneau : 490 mm
 Largeur min de l'anneau : 120 mm
 Adaptées pour traiter les pneus de 15 ϕ à 24.5 ϕ
 Dim. mm : 2950 L. x 3460 l. x 2220 h.
 Poids : 4300 kg

En option

Mandrins supplémentaires



Habilleuse RINGBUILDER SATURN

Habilleuse automatique couplant l'extrudeuse BLACK SWAN pour l'application de la gomme de liaison et l'habilleuse RINGREADER 1000 S pour la pose des anneaux pré-vulcanisés.

Gonflage et alignement du pneu sur le mandrin hydraulique

Détection automatique du profil râpé avant application de la gomme de liaison

Application de gomme de liaison en fine couche (sommet et épaules) avec remplissage des cratères

Alignement semi-automatique de l'anneau sur le pneu (expanseur à 8 griffes)

Pressage automatique de l'anneau sur la gomme de liaison (8 pistons presseurs)

Rouletage de l'anneau sur le pneu avec diminution de vitesse au niveau des épaules

Dégonflage du pneu en fin de cycle

Les seules fonctions effectuées par l'opérateur sont les suivantes :

- Chargement et déchargement du pneu sur le mandrin,
- Pose de l'anneau sur les griffes d'expansion,
- Sélection du programme pour application de la gomme de liaison

Mandrin hydraulique expansible 19.5 ϕ 22.5 ϕ x 230 mm

Ordinateur avec écran tactile

2 pédales pour la rotation du pneu avec option de vitesse lente / rapide à partir de l'écran tactile

Extrudeuse verticale à alimentation froide dia. 35 mm

Détection du profil râpé par laser

Unité de thermorégulation

Unité d'extension hydraulique 8 griffes pour anneaux max 390 mm

Centrage de l'anneau par système laser

Unité multipression octogonale pour anneaux (8 pistons pneumatiques)

Unité de rouletage à deux vitesses programmables

Assistance technique par connexion à distance



Puissance totale : 25 KW

Alimentation : 400/460 V – 50/60 hZ

Tension auxiliaire : 24 Vdc

Longueur de griffe : 455 mm

Alimentation air comprimé : 8 bar

Consommation d'air : 4200 NL/H

Dimension de gomme strip : 48x8 mm ou section transversale équivalente

Productivité moyenne : 10 à 12 pneus / heure

Diamètre du pneu râpé : 660 mm à 1170 mm

Largeur section transversale du pneu : de 150 mm à 500 mm

Largeur de l'anneau : de 150 mm à 460 mm

Adaptées pour pneus de 15 ϕ à 24.5 ϕ

Dim. mm : 4254 L. x 3255 l. x 2100 h.

Poids : 3800 Kg

Habilleuse RINGBUILDER 3003

Habilleuse automatique pour l'application de la gomme de liaison et des anneaux pré-vulcanisés.

Gonflage et alignement du pneu sur le mandrin hydraulique

Application de la gomme de liaison

Centrage de l'anneau sur le pneu par système laser (expanseur à 10 griffes)

Pressage de l'anneau sur la gomme de liaison (10 pistons presseurs)

Rouletage radial de l'anneau avec diminution de vitesse au niveau des épaules

Dégonflage du pneu en fin de cycle

Les seules fonctions effectuées par l'opérateur sont les suivantes :

- Chargement / déchargement du pneu sur le mandrin
- Pose de l'anneau sur les griffes d'expansion

L'unité rotative à double mandrin permet à la machine de fonctionner en continue (productivité doublée).

Mandrins 19,5 / 22,5 "x 210-230-300-340mm

Extrudeuse AZ dia. 60 mm pour la gomme de liaison (tête d'extrusion avec réglage automatique)

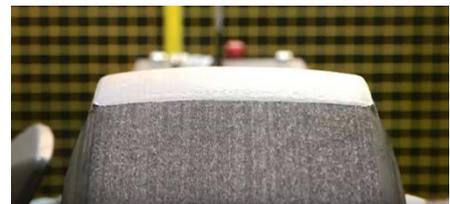
10 Griffes pour anneaux de 390mm max (ne convient pas aux anneaux de moins de 320 mm de large).

Unité de refroidissement par eau

Unité de thermorégulation

Ecran tactile

Maintenance



Puissance totale : 50 KW
 Alimentation : 400/460V - 50/60 Hz
 Alim. air comprimé 8-10 bar
 Consommation d'air : 4200 NL/H
 Productivité moyenne : 26 pneus/heure

Diamètre pneu râpé : 660 - 1260 mm

Largeur de l'anneau : 130 . 420 mm (plat) ou 380 mm (aillette)

Adaptées pour pneus de 15 ϕ à 24.5 ϕ

Dim. mm : 3524 L. x 4848 l. x 2250 h.

Poids : 7800 kg

En option

Système de refroidissement de la cabine électrique

Transformateur multi tension

Mandrins supplémentaires

RINGBUILDER BLACK SWAN 3003

Habilleuse automatique pour l'application de la gomme de liaison et des anneaux pré-vulcanisés.

Gonflage et alignement du pneu sur le mandrin hydraulique,
 Application de la gomme de liaison strip,
 Centrage de l'anneau par système au laser (expandeur à 10 griffes)
 Pressage de l'anneau sur la gomme de liaison (10 pistons presseurs)
 Rouletage radial de l'anneau avec diminution de vitesse au niveau des épaules
 Dégonflage du pneu en fin de cycle.

Les seules fonctions effectuées par l'opérateur sont les suivantes :

- Chargement / déchargement du pneu sur le mandrin
- Pose de l'anneau sur les griffes d'expansion

L'unité rotative à double mandrin permet à la machine de fonctionner en continue (productivité doublée).

Extrudeuse AZ pour gomme de liaison dia. 35 mm (tête d'extrusion avec réglage automatique)

2 Mandrins 19,5 / 22,5 "x 230mm

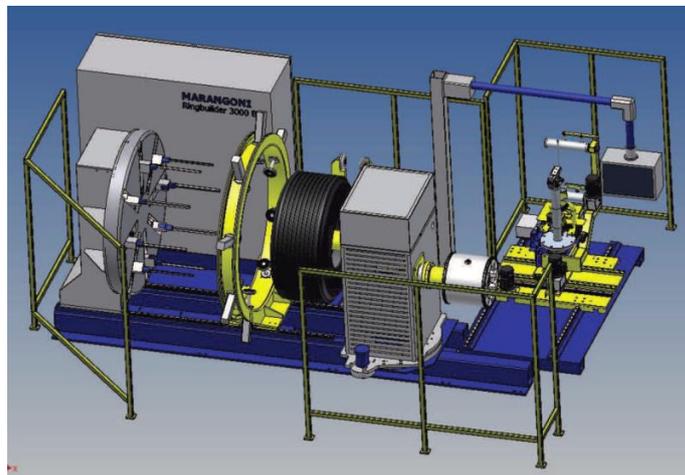
10 Griffes pour anneaux de 390mm max

Unité de refroidissement par eau

Unité de thermorégulation

Ecran tactile

Maintenance



La machine applique automatiquement la gomme de liaison, pas besoin d'application sur les épaules et de dissolution grâce à l'extrudeuse.

Elle permet aussi :

- Une plus grande productivité - gain de temps et faible perte de matière grâce à la haute précision lors de l'application (100g)
- L'application d'un matériau avec différentes épaisseurs sur les coupes transversales
- La possibilité de traiter la nouvelle génération de pneus Super Wide Single (445-495)

Couteau rotatif

Couteau pour couper les bandes de roulement pré-vulcanisées à longueur.
Système de sécurité à « deux mains » pour bandes.
La surface de la lame, abrasive, prépare la surface des extrémités de la bande.

Largueur maximal : 400mm

Epaisseur : 38mm



Habilleuse RAS 200 È COMPACT

Habilleuse pour pneus de camion de 14" à 24.5" (445/65 R 22.5 inclus).
Adaptée pour le rechapage « à froid ».



Puissance totale installée: 1.75 Kw (2.35 HP)
Alimentation en air comprimé : 8 bar (120 PSI)
Absorption de l'air comprimé : 600 NI / cycle
Dimensions mm : 2800 L. x 1840 l. x 2240 h.
Poids: 1 050 kg

Habilleuse BS300 - BS400

Habilleuse de bandes pré-vulcanisées avec système programmé pour une parfaite adaptation de la bande de roulement (tension uniforme).

Cycle entièrement automatique

Production moyenne : 15 à 20 pneus/heure

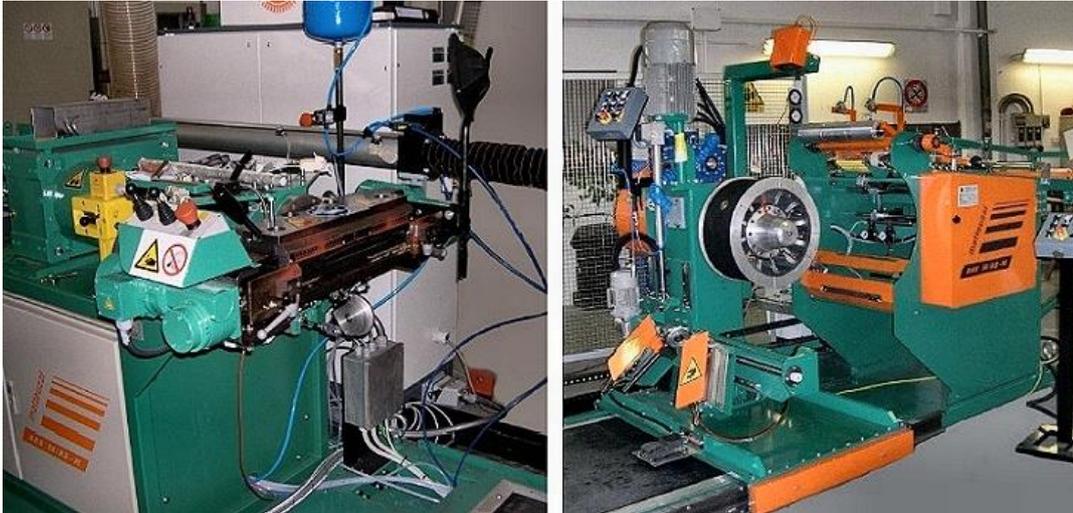
Machine pour pneu Tourisme et poids-lourd

Coupe transversale Max.: 495 mm



Habilleuse BS300 / AZ

Habilleuse automatique avec extrudeuse AZ de gomme de liaison pour une parfaite adaptation de la bande de roulement (tension uniforme).



Cycle entièrement automatique
 Machine pour pneu camionnette et poids-lourd
 Diamètre externe : Entre 750 et 1250 mm
 Coupe transversale Max.: 495 mm
 Largeur max. des bandes de roulement : 480 mm.
 Dimensions mm. : 10755 L. x 3567 l. x 2016 h.

Accessoires sur demande :

Coupeuse rotative pour bandes de roulement pré-vulcanisées jusqu'à 11 m. (36q de longueur).

Habilleuse RAS 20

Habilleuse pour pneus de 10" à 12.00x24".
 Adaptée pour le rechapage « à froid » (bandes pré-vulcanisées) et « à chaud » (camelback).

Centrage de la bande sur le pneu par système laser
 Fournie avec 1 jeu de flasques 20/22.5q



Habilleuse BLACK DRAGON 90

Habilleuse haut de gamme exclusive de gomme pour le rechapage « à chaud » des pneus Tourisme, camionnette et poids lourds.

Détection automatique du profil râpé par système laser

Application simultanée de gomme au sommet, aux épaules et sur les flancs grâce à l'unité rotative à double mandrins (productivité optimisée . habillage très rapide de talon à talon)

Compensation automatique de tout profil asymétrique

Application de gomme profilée et pré-calandrée pour une grande uniformité de la bande de roulement (aucun risque de déformation)

Programmes de talonnage automatique de différents mélanges pour garantir un résultat constant

Possibilité de sélectionner différentes épaisseurs pour les flancs (notamment pour les pneus bus)

L'ensemble du processus est automatique et l'opérateur doit seulement assurer les activités manuelles de chargement / déchargement du pneu et la sélection du programme.

Extrudeuse de type broche 90 mm, ratio 1 :12, avec boîte de vitesses verticale et tête d'application avec commande à 3 axes et calandre de diamètre 100 mm

Unité de thermorégulation exclusive avec circuit fermé (un ensemble de TCU peut aussi être installé)

Servomoteur triphasé ventilé de 57 Kw avec inverseur

Groupe d'application calandrée sans brosse avec coupe automatique de bande

Application calandrée avec axe contrôlé

Flancs => Extrudeuse diamètre 40 mm - 3 axes contrôlés - Système d'alimentation automatique

Mesureur de circonférence

PC avec écran tactile 15"

Connexion en ligne pour assistance technique



Puissance totale :125 Kw

Tension d'alimentation :400/460V - 50/60 Hz

Alimentation air comprimé :8 bar

Productivité :40/50 pneus/h (Tourisme)

25/30 pneus/h (4x4 et petits PL)

15 pneus/h (PL)

Diamètre du pneu râpée : de 600 à 1260 mm

Section transversale du pneu :de 130 à 500 mm

Adaptée pour pneus de 14"à 24.5"

Dimensions mm : 6400 L. x 4400 l. x 2200 h.

Poids : 8500 kg

En option

Système de refroidissement de l'armoire électrique

Détecteur de métal lors de l'alimentation de l'extrudeuse pour préserver la vis d'extrusion

Applicateur automatique de poudrette de caoutchouc (RDA . Rubber Dust Applier) durant l'habillage des flancs sans prolongation du temps de cycle. Améliore la qualité des flancs en facilitant l'extraction d'air pendant la vulcanisation.



Envelomatic horizontale

Ecarteur d'enveloppe pour l'application des enveloppes externes des pneus de 7.50x16" à 14.00x24"



Envelomatic verticale

Ecarteur d'enveloppe vertical pour l'application des enveloppes externes des pneus de 16+ à 24.5+.
Possibilité de lift pneumatique (recommandé pour l'intégration sur ligne de monorail, sans décrochement du pneumatique).

Alimentation en air comprimé : 8 à 10 bar (120 à 150 PSI)

Absorption de l'air comprimé : 200 NI / cycle

Dimension : 750 x 2012 x 1707 mm (sans lift)

Poids: 395 kg (avec lift) . 280 kg (sans lift)



Table basculante

Permet de positionner l'enveloppe interne à l'intérieur du pneumatique et de l'aligner sur le flanc avec l'enveloppe externe.



Autoclave type VT3000

Pour la vulcanisation sous pression des pneus rechapés par anneaux / bandes pré-vulcanisés avec le système double enveloppe. Plusieurs capacités possibles : 6/8, 12/16, 18/24 ou 24/28 pneus Poids lourds.

Ces machines sont équipées de tous les dispositifs nécessaires pour surveiller et visualiser le cycle de travail. Ils sont fabriqués et testés conformément à la législation en vigueur et approuvés par une autorité locale certifiée.



Principales caractéristiques :

- Chambre résistante à la chaleur et à la pression avec matériaux isolants
- Porte à fermeture rapide à bague pivotante avec joint en silicone
- Système de chauffage électrique (résistances)
- Electroventilateur pour circulation d'air interne
- Monorail central interne

- Automate Programmable Industriel (API) pour le contrôle du cycle de vulcanisation
- Ordinateur avec écran tactile couleur 15" et logiciel de contrôle du processus
- Système de mise à vide avec pompe + réservoir
- Système de pression différentielle automatique DPE avec soupape de décharge de surpression
- Système de décharge rapide de pression en fin de cycle

- Crochets supports pneus avec extensions pour pneus Super Single
- Flexibles individuels et collecteur extérieur pour le vide / la pression des enveloppes avec manomètres et vannes individuels pour l'exclusion éventuelle d'un pneu

- Connexion pour assistance technique à distance
- Système de stockage des données du cycle de vulcanisation sur support USB
- Dispositif de sécurité à manœuvre obligatoire homologué, soupape de sûreté homologuée (homologation PED - directive UE pour équipements sous pression), conformité à la directive Machines 2006-42-CE



Données techniques :

Modèle Autoclave	VT/6	VT/12	VT/18	VT/24
Capacité interne - pneus				
1200-20 ou 315/80R22.5	6	12	18	24
Nbre de connexions	8	16	24	28
Crochets supports pneus	8	16	24	28
Extensions pneu SS	4	8	12	24
Diamètre pneu max	1200 mm			
Puissance électrique				
Unité de ventilation	5,5 / 6,3 kW			
Pompe à vide	0,75 / 0,9 Kw	1,1 / 1,3 Kw	1,25 / 1,5 Kw	1,85 / 2,2 Kw
Résistances	3 x 8 Kw	6 x 8 Kw	6 x 12 Kw	8 x 12 Kw
Puissance installée totale *	32 Kw	56 Kw	80 Kw	105 Kw
Tension alimentation	400/460V			
Tension auxiliaire	50/60 Hz			
Intensité *	60 A	100 A	145 A	160 A
Alimentation air	Min 8 bar - Max 10 bar			
Consommation air	8100 nl/h	12500 nl/h	19000 nl/h	28000 nl/h
Pression interne	6 bar			
Consommation vapeur **	15 kg/h	23 kg/h	36 kg/h	52 kg/h
Consommation vapeur max **	40 kg/h	55 kg/h	100 kg/h	140 kg/h
Débit pompe à vide	25/30 m3/h	40/48 m3/h	50/60 m3/h	70/84 m3/h
Température de service	+10°C à +50°C			
* version chauffage électrique				
** version chauffage vapeur				
Largeur	2100 mm			
Hauteur	2400 mm			
Hauteur monorail interne	2000 mm			
Longueur porte ouverte	4520 mm	6900 mm	9100 mm	11300 mm
Longueur porte fermée	3450 mm	5830 mm	8030 mm	10230 mm
Diamètre interne	1500 mm			
Poids	3000 kg	3700 kg	4500 kg	5200 kg
Volume	4710 dm3	7466 dm3	11305 dm3	16407 dm3

En option

Système de refroidissement de la chambre électrique

Système de chauffage vapeur

Diamètre interne 1600 mm

Les **presses type RP** pour la vulcanisation des pneus rechapés par moule (à chaud) ont le système radial d'ouverture / fermeture de secteurs le plus simple et rapide du marché et sont les plus faciles d'entretien et durables. Ce système permet notamment une faible consommation d'énergie et facilite le changement de moule.

Contrôle du processus de vulcanisation via système PLC intégré au panneau de commande.
Dispositifs spécifiques de sécurité pour éviter toute ouverture durant le cycle de travail.

Système de gonflage au choix : Tubeless, avec Membrane ou Chambre de cuisson.
Système de chauffage au choix : Vapeur, Electrique ou Huile diathermique.

En option

Système QMC (Quick Mould Change) pour changement rapide de moule
Système d'isolation de cavité intégré

Plusieurs modèles de presse type RP disponibles selon les dimensions de pneus à vulcaniser :

Presses type RP 1 È RP 1,5 È RP 2

Adaptées pour rechapier les pneus Tourisme, 4x4, camionnette, petits Poids lourds et Avion, du 130 au 305/50R20.

Diamètre cavité :	695 . 880 mm
Hauteur cavité :	190 . 330 mm
Diamètre pneu max :	665 . 850 mm
Section pneu max :	210 . 310 mm
Puissance :	2 HP
Consommation air :	1250 . 1500 nl/h
Consommation vapeur :	12 . 18 kg/h
Pression de gonflage max :	16 bar
Longueur :	1700 . 2100 mm
Largeur :	1550 . 1800 mm
Hauteur (ouverte) :	1850 . 2300 mm
Poids :	1290 . 2600 kg



Presses type RP 3 È RP 5

Adaptées pour rechapier les pneus 4x4, petits Poids lourds, Poids lourds et Avion, du 235/85R16 au 495/45R22,5.

Diamètre cavité :	950 . 1250 mm
Hauteur cavité :	250 . 530 mm
Diamètre pneu max :	910 . 1200 mm
Section pneu max :	280 . 500 mm
Puissance :	3 HP
Consommation air :	1750 . 2500 nl/h
Consommation vapeur :	23 . 38 kg/h
Pression de gonflage max :	18 bar
Longueur :	2100 . 2950 mm
Largeur :	1950 . 2750 mm
Hauteur :	2250 . 2850 mm
Poids :	3600 . 7150 kg



Moules aluminium ou acier

Pour toutes dimensions de pneus et tout profil.

Usinés sur mesure à la demande selon les spécifications du rechapreur.

Flasques avec marquages spécifiques pour le rechapage talon à talon.



En option

Moules à 10 ou 12 secteurs possibles sur demande (standard 6 secteurs).

**Ebarbeuse TRIMMER 3000**

Pour le débarbage des pneus Tourisme et petits Poids Lourds rechapés par moule.
Automatisation complète du cycle.

Diamètre pneu de 22" à 38"
Section pneu de 6" à 16"
Productivité : 4 pneus / mn

**Ebarbeuse 3 BLADE TRIMMER**

Pour le test sous pression et le débarbage automatique des pneus Tourisme et petits Poids Lourds rechapés par moule.

Gonflage du pneu jusqu'à 2 bar
2 vitesses de rotation
Unité de débarbage automatique à 3 lames

Diamètre pneu max. 700 mm
Section pneu max. 205 mm

Puissance installée totale : 4 kW
Dim. mm 2080 L. x 1567 l. x 1790 h.
Poids brut : 760 kg

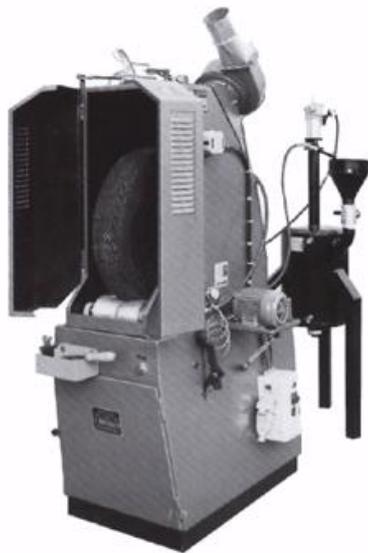


Cabine de peinture VL / VUL È Modèle AIRLESS

Cabine de peinture pour les pneus Tourisme et camionnette de 10 "à 17,5"

Munie de 3 pistolets (sommet et flancs)

Productivité : 5 à 6 pneus / mn



Cabine de peinture automatique VL / VUL È Modèle AIRLESS

Cabine de peinture automatique à deux portes avec guides pour le chargement et le déchargement des pneus. Convient pour les pneus Tourisme et camionnette de 10" à 17.5"

Munie de 2 pistolets (flancs) . 3^{ème} pistolet pour sommet en option

Productivité : 8 à 10 pneus / mn

Conso peinture : 3L / 800 pneus



Cabine de peinture PL Ë Modèle AIRLESS

Cabine de peinture pour les pneus poids-lourd de 14 "à 24"
(y compris les pneus super single)
Dimensions pneus : de 7.50-16 à 14.00-24
Alimentation air : 8 atm.
Puissance totale installée : 3 HP
Dimensions mm : 1600 x 1300 x 2000 h
Poids : 320 kg

Le système AIRLESS permet de vaporiser de la peinture hydro-soluble avec des niveaux de toxicité et d' inflammabilité extrêmement faible.



Cabine de peinture automatique PL Ë Modèle AIRLESS

Cabine de peinture automatique à deux portes avec guides pour le chargement et le déchargement des pneus. Convient pour les pneus de 14 "à 24" (y compris les pneus Super Single)
Productivité : 25-30 secondes / pneu
Conso peinture : 3L / 150 pneus



Possibilité d'ajouter :

- . Une grille de protection isolant les parties mobiles de la machine
- . Une unité d'évacuation

